

ZERTIFIKAT

Umstempelungszulassung

Zertifikatnummer: **Z-COS.PQ.5507188**

Hersteller: **MDP MEILI AG**
Sonnenstrasse 408
CH-8262 Ramsen

Fertigungsstätte(n): **Sonnenstrasse 408**
CH-8262 Ramsen

Die Swiss Safety Center AG erteilt der Firma die Zulassung zur Übertragung von Kennzeichen zwecks Identifikation von Werkstoffen an Halbzeugen oder Bauteilen.

Die Anforderungen folgender technischer Normen und Regelwerke bezüglich Rückverfolgbarkeit / Kennzeichnung von Werkstoffen sind mit dieser Zulassung erfüllt:

**AD 2000-HP 0 / SVTI 201 / EN 13445-4 / EN 13480-4 /
EN 12952-5 / EN 1090-2 / EN 1090-3 / EN 15085-5**

Die Firma erfüllt im weiteren die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Absatz 3.1.5.

Die umstempelungsberechtigten Personen, deren Kennzeichen sowie die spezifischen Anforderungen der vorgenannten Normen und Regelwerke sind im Bericht zum Zertifikat aufgeführt.

Berichtsnummer: **P-COS.PQ.5507188**

Gültig bis: **01.06.2026**

Wallisellen, 30.05.2023

Swiss Safety Center AG ist Konformitätsbewertungsstelle (Notifizierte Stelle) für die Richtlinie Druckgeräte 2014/68/EU.

RAFL
Odin Pius
Konformitätsbewertungsstelle für Druckgeräte
Swiss Safety Center AG
Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe
Mitglied des TÜV-Verbands



CE 1253

CERTIFICATE

Accreditation for the transfer of markings

Certificate number: **Z-COS.PQ.5507188**

Manufacturer: **MDP MEILI AG**
Sonnenstrasse 408
CH-8262 Ramsen

Production site(s): **Sonnenstrasse 408**
CH-8262 Ramsen

Swiss Safety Center AG grants the company accreditation for the purpose of transferring material identification markings on semi-finished products or components.

This accreditation confirms that the requirements of the following technical rules and standards have been met in relation to the traceability/markings of materials:

**AD 2000-HP 0 / SVTI 201 / EN 13445-4 / EN 13480-4 /
EN 12952-5 / EN 1090-2 / EN 1090-3 / EN 15085-5**

In addition, the company fulfils the requirements of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, section 3.1.5.

Details of the personnel authorised to transfer markings and their personal identifiers can be found in the report accompanying the certificate, along with the specific requirements of the aforementioned rules and standards.

Report number: **P-COS.PQ. 5507188**

Valid until: **01.06.2026**

Wallisellen, 30.05.2023

Swiss Safety Center AG is a conformity assessment body (notified body) for the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

RAFL
Swiss Safety Center AG
A company of the SVTI Group
A member of TÜV Association


Odin Plus



CE 1253

Zulassung für Umstempelung

Berichtsnummer: P-COS.PQ.5507188

Rev. 0 / Datum: 30.05.2023

Diese Zulassung bescheinigt, dass in der Firma durch geeignete Massnahmen ein sachgemässes Trennen, Bearbeiten, Prüfen und Umstempeln von Erzeugnissen erfolgt.

Geltungsbereich

1. Grundlage

Die Swiss Safety Center AG als akkreditierte Inspektionsstelle mit der Kennnummer 1253 für die Beurteilung der Gesetzeskonformität und Sicherheit von druckführenden Geräten und Anlagen erteilt der Firma

Firma	MDP MEILI AG
Adresse	Sonnenstrasse 408
PLZ / Ort	CH-8262 Ramsen
Kunden Nr.	113608
Telefon Nr.	+41 52 742 89 00
Internet.	www.mdpmeili.ch
E-Mail	info@mdpmeili.ch

die Zulassung gemäss **Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Absatz 3.1.5 und Verordnung über die Sicherheit von Druckgeräten SR 930.114** zur Übertragung von Kennzeichen zwecks Identifikation von Werkstoffen an Halbzeugen oder Bauteilen für das Werk (oder für Baustellen).

Die Anforderungen von folgenden technischen Normen / Regelwerken sind mit dieser Zulassung erfüllt:

- EN 12952-5, Abschnitt 6.2, 6.3, 6.4 – Werkstoffidentifikation, Kennzeichnung
- EN 13445-4, Abschnitt 4.2, 9.8 – Rückverfolgbarkeit, Kennzeichnung
- EN 13480-4, Abschnitt 6.2 – Übertragung der Kennzeichnung
- AD-2000, HP0, Abschnitt 4 – Erhaltung der Kennzeichnung
- SVTI Regelwerk, Vorschrift 201 – Werkstoffe, Allgemeines
- EN 1090-2 / EN 1090-3 / EN 15085-5

2. Gültigkeit

Diese Zulassung hat eine Gültigkeit von drei Jahren; sie kann auf Antrag verlängert werden.

Gültig bis **01.06.2026**

Prüfbericht Zulassung für Umstempelung

Konformitätsbewertungsstelle (Notifizierte Stelle)
für die Richtlinie Druckgeräte 2014/68/EU -



Änderungen in der Organisation oder Veränderungen bei den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichts- und Prüfpersonal sind der Swiss Safety Center AG schriftlich mitzuteilen.

3. Erstmalige Zulassung

Die erstmalige Zulassung erfolgte am 29.05.2008

4. Verantwortlichkeiten

Prüfaufsicht	Frau Denise Eibeck
Aufgabenbereich	Verantwortlich für die betriebsinterne Prüforganisation Kontaktperson für Safety Center
Stellvertreter	Herr Thomas Bandyk

5. Sachkundige Personen

Als verantwortliche, sachkundige Personen mit Berechtigung zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung gemäss 2014/68/EU Anhang I, Absatz 3.1.5, benennt die Firma:

Name:	Stempelzeichen:
Denise Eibeck	DE
Thomas Bandyk	TB
Christian Thämlitz	CT

6. Instruktionen

Die Instruktion der umstempelungsberechtigten Person(en) erfolgte am 25.05.2023 durch den Swiss Safety Center - Sachverständigen Herr Florian Ramsperger.

7. Werkstoffkennzeichnung

Die Werkstoffkennzeichnung an Bauteilen oder Halbfabrikaten erfolgt in der Regel durch Stempelung, einprägen oder bedrucken. In besonderen Fällen wird eine andere Art der Kennzeichnung, z.B. Etiketten, anerkannt. In jedem Fall muss die Originalstempelung übertragen werden.

8. Rückverfolgbarkeit

Die Rückverfolgbarkeit der Werkstoffkennzeichnung ist mittels Betriebsaufzeichnungen oder Umstempelungsbescheinigungen nachzuweisen.

Prüfbericht Zulassung für Umstempelung

Konformitätsbewertungsstelle (Notifizierte Stelle)
für die Richtlinie Druckgeräte 2014/68/EU -



9. Werkstoffe

Die Zulassung gilt für Werkstoffe mit Werkszeugnissen (2.2) und/oder Abnahmeprüfzeugnissen (3.1) nach EN 10204. Sie gilt nicht für Werkstoffe mit Abnahmeprüfzeugnis (3.2).

10. Stempel

Es wurde je ein Gummi- und ein Stahlstempel abgegeben.

11. Verpflichtung

Die in dieser Zulassung genannten Personen verpflichten sich, die Anforderungen gemäss 2014/68/EU Anhang I, Absatz 3.1.5 und diese Zulassung inklusive Beilagen einzuhalten.

12. Beilagen

Instruktionsblatt (Swiss Safety Center)
Arbeitsanweisung des Herstellers
Umstempelbescheinigung des Herstellers

Wallisellen, 30.05.2023

Swiss Safety Center AG

Druckgeräte



Florian Ramsperger
Sachverständiger

Instruktionsblatt für umstempelungsberechtigte Personen (Beilage zur Zulassung Nr. COS.PQ.5507188)

1. Die Firma ist im Sinne der Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU Anhang 1, Absatz 3.1.5 und der Verordnung über die Sicherheit von Druckgeräten SR 930.114 durch die Safety Center anerkannt, Stempelungsübertragungen als Nachweis der Materialqualität an im Hause der Firma angefertigten oder abgeänderten Werkstücken vorzunehmen.
2. Die Firma übernimmt die volle Verantwortung für die im Hause gestempelten Erzeugnisse. Gemäss Zulassung ist die Prüfaufsicht verantwortlich für die Einhaltung der Bestimmungen.
3. Die Firma soll eine interne Arbeitsanweisung für die Rückverfolgbarkeit und Umstempelung von nachweispflichtigem Material erstellen. Darin müssen mindestens folgenden Themen geregelt sein:
 - Materialbestellung, Einkauf
 - Eingangskontrolle und Dokumentation
 - Lagerung
 - Umstempelung, Vorgang und Dokumentation (Bescheinigung)
 - Stempelungsarten
4. Bei Umstempelungen ist grundsätzlich die vollständige Originalstempelung (Werkstoffbezeichnung, Charge- und Probenummer) zu übertragen. Anstelle des Kennzeichens vom Lieferwerk und dessen Sachverständigen ist der persönliche Stempel der umstempelungsberechtigten Person zu setzen.
5. Vereinfachungen (z. B. interne Kodifizierungen) können toleriert werden, wenn keine Verwechslungsgefahr besteht und in der Umstempelungsbescheinigung der eindeutige Schlüssel zum Original-Werkstoffnachweis gegeben ist.
6. Bei Umstempelungen von Blechen muss die Walzrichtung erkennbar bleiben, indem die Stempelung in der gleichen Richtung wie die Originalstempelung lesbar ist oder die Walzrichtung durch ein besonderes Kennzeichen markiert wird (Pfeil).
7. Die Umstempelung von Bauteilen ist grundsätzlich **vor dem Trennen** der Teile vorzunehmen. Bei dünnwandigen Halbzeugen mit Wandstärken ≤ 5 mm oder bei Spezial-Werkstoffen, wie z.B. Chromnickelstählen, Aluminium, Nickel, Kupfer, plattierten oder emaillierten Blechen etc. ist die Kennzeichnung mit Farbstempel oder elektrolytischem Ätzverfahren anzubringen. Die Initialen der Vertrauenspersonen müssen mit der gleichen Methode angebracht werden.
8. Wenn eine Umstempelung vor dem Bearbeiten der Teile nicht durchgeführt werden kann bzw. die Oberflächenqualität oder Funktion der fertigen Produkte keine Kennzeichnung zulassen, können Sondervereinbarungen mit Safety Center getroffen werden. Eine Materialverwechslung ist in jedem Fall auszuschliessen.
9. Mit den Stempelungsübertragungen sind im Allgemeinen Masskontrollen verbunden, wobei in erster Linie auf Untertoleranzen zu achten ist. Wir verweisen diesbezüglich auf die verwendeten technischen Normen.

Prüfbericht Zulassung für Umstempelung

Konformitätsbewertungsstelle (Notifizierte Stelle)
für die Richtlinie Druckgeräte 2014/68/EU -



CE 1253

- Über die durchgeführten Umstempelungsarbeiten sind Betriebsaufzeichnungen (z. B. Umstempelungsbescheinigungen) zu führen, aus denen alle Angaben wie Werkstoffqualität, Abmessungen, zugehöriger Werkstoffnachweis, Blechnummerierung, Umstempelungsdatum, minimal gemessene Wanddicken, sowie das Kennzeichen der umstempelungsberechtigten Person ersichtlich sind.

Die Rückverfolgbarkeit ist nachzuweisen. Eine einmal festgelegte Registriermethode sollte nach Möglichkeit nicht mehr geändert werden.

- Die Lagerung soll übersichtlich und eine Werkstoffverwechslung ausgeschlossen sein.
- Die Zulassung gilt für metallische Werkstoffe, welche mit Werksbescheinigung, Werkprüfzeugnis und Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäss EN 10204 zertifiziert sind. Umstempelungen von Halbzeugen mit offiziellem Abnahmeprüfzeugnis 3.2 dürfen nur vom Sachverständigen einer anerkannten Prüforganisation durchgeführt werden. Für Ausnahmen ist das Einverständnis des Safety Centers einzuholen.
- Für Bauteile die gemäss Leitlinie 7/05 zur Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU als ‚sonstige Teile‘ eingestuft werden, ist es erlaubt, jedoch nicht notwendig den Anforderungen dieser Zulassung zu folgen. Auf jeden Fall muss die Kennzeichnung von der umstempelungsberechtigten Person kontrolliert und bestätigt werden.

Gewisse Produktnormen können beschränkte Nachweispflicht für Kleinteile zulassen.

- Die Prüfaufsichts- sowie die Vertrauenspersonen sind dafür verantwortlich, dass die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU und den verwendete Produktnormen eingehalten werden.
- Die ordnungsgemässe Durchführung der Umstempelung, sowie die Einhaltung der Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU und den verwendete Produktnormen wird von der Safety Center-überprüft.
- Bei Änderung der Prüfaufsicht bzw. Austritt oder Versetzung von Vertrauenspersonen ist dem Safety Center unaufgefordert Meldung zu erstatten.
- Die erteilte Zulassung zur Umstempelung kann jederzeit zurückgezogen werden, wenn festgestellt wird, dass die Voraussetzungen für die Zulassung nicht mehr erfüllt sind.
- Die Stahl - und Gummistempel nach Safety Center - Muster, mit den Initialen der Vertrauenspersonen sind dem Safety Center beim Austritt aus der Firma oder Erlöschen der Berechtigung zurückzugeben.

Swiss Safety Center AG
Druckgeräte



Florian Ramsperger
Sachverständiger



Arbeitsanweisung für die Rückverfolgbarkeit und Umstempelung von nachweispflichtigen Material

1. Materialbestellung (Einkauf)

Materialbestellung mit Angaben von Gütenachweisen gemäss Regelwerk und Werkstoffnormen.

2. Attestkontrolle (Prüfansicht)

Vollständigkeit gemäss Angaben auf der Bestellung, Lieferbedingungen entsprechend der Werkstoffnorm und dem Regelwerk.

z.B. Werkstoff nach Norm xyyyy

* Prüfanforderung nach AD - 2000 Wxy/TRD 100 xy

* Angaben, wie das Material gekennzeichnet ist

Mindestangaben:

- Werkstoffbezeichnung oder Werkstoff-Nr.
- Schmelznummer oder Probennummer
- Kennzeichen der Lieferfirma
- Zeichen des Sachverständigen
(Details siehe SVTI Regelwerk, Vorschrift 201)

3. Eingangskontrolle (Umstempelberechtigte Person)

Übereinstimmung der Kennzeichnung am gelieferten Teil mit den Angaben im Werkstoffattest gemäss Abschnitt 2 Abmessungen und Toleranzen (Stichprobe).

Entspricht die Lieferung (Attest und Material) der Bestellung.

4. Eingangsjournal führen (Materialbewirtschaftung)

Werkstoffatteste und Umstempelungsbescheinigung (Originale) in Ordner ablegen.

5. Lagerung

Bis zur Verarbeitung in separatem Lager aufbewahren.

Bei Unstimmigkeiten, (Zeugnis und Kennzeichnung, Anforderungen entsprechend Bestellung etc.) bis zur Bereinigung für die Produktion sperren.

6. Umstempelung

Es dürfen nur Originalkennzeichnungen übertragen werden.

Kurzbezeichnungen sind zulässig, sofern diese sowohl auf dem Attest als auch auf dem Material angebracht wird und identisch ist. Auf der Zeichnung ist in der Regel der Ort der Stempelung angegeben. Die Umstempelung ist jeweils von der Vertrauensperson auf den Werkstattpapieren oder der Umstempelungsbescheinigung zu bestätigen.

Bei Blechen ist mittels Pfeilmarkierung die Walzrichtung anzugeben.

Die Rückverfolgbarkeit muss jederzeit gewährleistet sein.

7. Stempelungsarten

Hartstempel bei Wanddicken > 6mm

Gummi- oder Farbstempel bei Wanddicken < 6mm sowie bei Chromnickelstählen.

Etiketten (z.B. bei kleineren Teilen Behälter kennzeichnen), Elektrographen, Laser etc.



SSC - Zulassungs-Nr.: COS.PQ. 5507188
 Agrément SSC - No.:

Umstempelungsbescheinigung von Werkstoffen mit Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1
Attestation du report de marquage de matériaux avec certificat de réception de réception selon EN 10204 - 3.1

Eingang-Nr.:
 No de réception:

Kunde/Besteller: **Bestell-Nr.:**
 Client/Donneur d'ordre: **No de commande:**

Gegenstand Objekt	* P = Bleche, tôles..... F = Schmiedestücke T = Rohre, tubes pièces forgées		Hersteller Fabricant	Zeugnis Certificat		Neue Stempelung auf Lieferung Nouveau marquage sur pièces livrées			
	Benennung* Désignation	Liefer-Abmessungen Dimension livrée		Nr. No	Typ Type	Werkstoff Matériaux	Schmelze-Nr. No de coulée	Probe-Nr. oder Code No d'échantillon	Stempel Timbre de Marquage
10	Ronde	D240x30	Industeel	xyxyxx	3.1	1.4404	12345		

Anlagen: Zeugnis(se): Ort: Datum: Firma:
 Annexes: Certificat(s): Lieu: Date: Société:

Wir bestätigen, dass die Umstempelung gemäss obiger Liste im Einvernehmen mit dem Swiss Safety Center AG durch unseren Sachkundigen erfolgte.
 Nous certifions que le report de marquage a été effectué en entente avec Swiss Safety Center AG par notre expert d'usine conformément à cette liste.